Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP05/005074

International filing date: 15 March 2005 (15.03.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2004-116603

Filing date: 12 April 2004 (12.04.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 28 April 2005 (28.04.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

15. 3. 2005

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2004年 4月12日

出 願 番 号 Application Number:

特願2004-116603

パリ条約による外国への出願 に用いる優先権の主張の基礎 となる出願の国コードと出願 番号

ードと出願 nd number J

JP2004-116603

The country code and number of your priority application, to be used for filing abroad under the Paris Convention, is

出 願 人

トヨタ自動車株式会社

Applicant(s):

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2005年 4月15日





【書類名】 特許願 TY289 【整理番号】 【提出日】 平成16年 4月12日 特許庁長官殿 【あて先】 FO2M 21/02 【国際特許分類】 C01B 3/26 F02D 19/02 【発明者】 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内 【住所又は居所】 【氏名】 品川 知広 【発明者】 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内 【住所又は居所】 奥村 猛 【氏名】 【特許出願人】 【識別番号】 000003207 【氏名又は名称】 トヨタ自動車株式会社 【代理人】 【識別番号】 100106150 【弁理士】 【氏名又は名称】 高橋 英樹 03-5379-3088 【電話番号】 【代理人】 【識別番号】 100082175 【弁理士】 【氏名又は名称】 高田守 03-5379-3088 【電話番号】 【選任した代理人】 【識別番号】 100120499 【弁理士】 【氏名又は名称】 平山 淳 【電話番号】 03-5379-3088 【手数料の表示】 【予納台帳番号】 008268 16,000円 【納付金額】 【提出物件の目録】 【物件名】 特許請求の範囲 1 明細書 1 【物件名】 図面 1 【物件名】

【物件名】

要約書 1

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

有機ハイドライドを含む水素化燃料の給油を受ける水素化燃料タンクと、

通常ガソリンの給油を受けるガソリンタンクと、

前記水素化燃料を、水素リッチガスと脱水素生成物とに分離する燃料分離手段と、

前記水素リッチガスを消費する水素リッチガス消費手段と、

前記脱水素生成物を前記通常ガソリンに混合する脱水素生成物混合手段と、

前記通常ガソリンと前記脱水素化生成物との混合燃料を内燃機関に供給する燃料供給手段と、

を備えることを特徴とする水素生成機能を有する内燃機関システム。

【請求項2】

前記脱水素生成物混合手段は、前記脱水素生成物を前記ガソリンタンクに導く脱水素生成物導入手段を含み、

前記ガソリンタンク内における前記脱水素生成物の混入割合を検出する混入割合検出手 段と、

前記混入割合が混入上限値を超える状況下では、前記脱水素生成物の前記ガソリンタン クへの流入を禁止する脱水素生成物混入禁止手段と、

を備えることを特徴とする請求項1記載の内燃機関システム。

【請求項3】

前記脱水素生成物を貯留する脱水素生成物タンクを備え、

前記脱水素生成物導入手段は、前記脱水素生成物を前記ガソリンタンクに導く第1状態と、前記脱水素生成物を前記脱水素生成物タンクに導く第2状態とを実現し得る分流器を含み、

前記脱水素生成物混入禁止手段は、前記混入割合が前記混入上限値を超える状況下で、 前記分流器を前記第2状態に制御する分流器制御手段を含み、

前記脱水素生成物タンク内における前記脱水素生成物の貯留量が貯留上限値に達した場合に、その状況の発生を警報する警報手段を備えることを特徴とする請求項2記載の内燃 機関システム。

【書類名】明細書

【発明の名称】水素生成機能を有する内燃機関システム

【技術分野】

[0001]

この発明は、水素生成機能を有する内燃機関システムに係り、特に、水素化燃料と通常ガソリンの双方を利用して作動する水素生成機能を有する内燃機関システムに関する。

【背景技術】

[0002]

従来、例えば特開2003-343360号公報に開示されるように、水素生成機能を 有する内燃機関のシステムが知られている。このシステムは、具体的には、デカリン等の 有機ハイドライドを含む水素化燃料を原料として、水素リッチガスと、ナフタレン等の脱 水素生成物とを生成する機構、並びに、生成された水素リッチガスを燃料として作動する 水素エンジンを備えている。

[0003]

上記公報に開示されるシステムは、水素エンジンの作動中に、その作動に伴って発生する熱を利用して、水素化燃料を水素リッチガスと脱水素生成物に分離する。そして、水素リッチガスのみを取り出して燃料として使用し、残存する脱水素生成物は回収タンク内に回収する。回収タンクには排出管が設けられており、そこに貯められた脱水素生成物は、その排出管から外部へ排出することができる。

[0004]

以上説明した通り、上記従来のシステムは、燃料として使用する水素を自ら生成することができる。このため、このシステムによれば、高圧の水素ボンベ等を必要とすることなく、水素を燃料として使用するシステムを実現することが可能である。

[0005]

【特許文献1】特開2003-303360号公報

【特許文献2】特開2002-255503号公報

【特許文献3】特開平7-63128号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0006]

ところで、内燃機関に大きな出力を発生させるためには、内燃機関に対して、ガソリンと水素を同時に供給することが有効である。このような機能は、例えば、ガソリンを燃料として用いる通常の内燃機関に対して、上述した従来のシステムを組み込むことにより実現することが可能である。

[0007]

しかしながら、上述した従来のシステムは、水素リッチガスの生成に伴う副産物である 脱水素生成物を排出により処理することとしている。このため、そのシステムを単純に通 常の内燃機関に組み込むこととすれば、脱水素生成物の排出処理を頻繁に行うことが必要 となり、ユーザーに対して、煩雑な維持管理作業を要求することになる。

[0008]

この発明は、上述のような課題を解決するためになされたもので、水素リッチガスと通常のガソリンとを共に燃料として用いることができ、かつ、煩雑な維持管理作業を必要としない水素生成機能を有する内燃機関システムを提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

[0009]

第1の発明は、上記の目的を達成するため、水素生成機能を有する内燃機関システムで あって、

有機ハイドライドを含む水素化燃料の給油を受ける水素化燃料タンクと、

通常ガソリンの給油を受けるガソリンタンクと、

前記水素化燃料を、水素リッチガスと脱水素生成物とに分離する燃料分離手段と、

前記水素リッチガスを消費する水素リッチガス消費手段と、

前記脱水素生成物を前記通常ガソリンに混合する脱水素生成物混合手段と、

前記通常ガソリンと前記脱水素化生成物との混合燃料を内燃機関に供給する燃料供給手段と、

を備えることを特徴とする。

[0010]

また、第2の発明は、第1の発明において、

前記脱水素生成物混合手段は、前記脱水素生成物を前記ガソリンタンクに導く脱水素生成物導入手段を含み、

前記ガソリンタンク内における前記脱水素生成物の混入割合を検出する混入割合検出手 段と、

前記混入割合が混入上限値を超える状況下では、前記脱水素生成物の前記ガソリンタンクへの流入を禁止する脱水素生成物混入禁止手段と、

を備えることを特徴とする。

[0011]

また、第3の発明は、第2の発明において、

前記脱水素生成物を貯留する脱水素生成物タンクを備え、

前記脱水素生成物導入手段は、前記脱水素生成物を前記ガソリンタンクに導く第1状態と、前記脱水素生成物を前記脱水素生成物タンクに導く第2状態とを実現し得る分流器を含み、

前記脱水素生成物混入禁止手段は、前記混入割合が前記混入上限値を超える状況下で、 前記分流器を前記第2状態に制御する分流器制御手段を含み、

前記脱水素生成物タンク内における前記脱水素生成物の貯留量が貯留上限値に達した場合に、その状況の発生を警報する警報手段を備えることを特徴とする。

【発明の効果】

[0012]

第1の発明によれば、水素化燃料を分離することで水素リッチガスと脱水素生成物とを 生成することができる。水素リッチガスを消費する一方で、脱水素生成物は、通常ガソリンに混ぜて、混合燃料の一部として内燃機関に供給することができる。このため、本発明 によれば、脱水素生成物の回収頻度を十分に低くすることができる。

[0013]

第2の発明によれば、ガソリンタンク内における脱水素生成物の混入割合が混入上限値を超える状況下では、脱水素生成物のガソリンタンクへの流入を禁止することができる。 脱水素生成物の混入割合が過剰に高くなると、混合燃料の燃焼性が悪化し、内燃機関が安定作動できない状態となる。本発明によれば、そのような事態の発生を未然に防ぐことができる。

[0014]

第3の発明によれば、脱水素生成物の混入割合が混入上限値を超える状況下では、脱水素生成物を脱水素生成物タンクに導くことができる。このため、本発明によれば、混合燃料中の脱水素生成物の混入割合を不当に高めることなく、継続的に水素リッチガスを生成し続けることができる。更に、本発明によれば、脱水素生成物の貯留量が貯留上限値に達した場合には、警報を発することにより、その処理(排出)を促すことができる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0015]

実施の形態1.

「実施の形態1の構成]

図1は、本発明の実施の形態1の内燃機関システムの構成を説明するための図である。 本実施形態のシステムは、内燃機関10を備えている。内燃機関10には、吸気管12お よび排気管14が連通している。

[0016]

吸気管12には、吸入空気量を制御するためのスロットルバルブ16が組み込まれてい る。スロットルバルブ16の下流には、水素供給用インジェクタ18が配置されている。 また、内燃機関10の吸気ポートには、ガソリン供給用インジェクタ20が配置されてい る。

[0017]

水素供給用インジェクタ18には、後述するように、所定の圧力で水素リッチガスが供 給されている。水素供給用インジェクタ18は、外部から供給される駆動信号を受けて開 弁することにより、その開弁の時間に応じた量の水素リッチガスを吸気管12の内部に噴 射することができる。図1に示すシステムでは、水素供給用インジェクタ20を吸気管1 2に配置することとしているが、その配置はこれに限定されるものではない。すなわち、 水素供給用インジェクタ20は、筒内に水素が噴射できるように内燃機関10の本体に組 み込んでも良い。

[0018]

ガソリン供給用インジェクタ20には、後述するように、所定の圧力でガソリン(厳密 には後述する混合燃料)が供給されている。ガソリン供給用インジェクタ20は、外部か ら供給される駆動信号を受けて開弁することにより、その開弁の時間に応じた量のガソリ ンを吸気ポート内に噴射することができる。

[0019]

排気管14には、脱水素反応器22が装着されている。また、脱水素反応器22の上部 には、水素化燃料インジェクタ24が組み付けられている。水素化燃料インジェクタ24 には、後述するように、所定の圧力で、有機ハイドライドを含む水素化燃料が供給されて いる。

[0020]

ここで、「有機ハイドライド」とは、デカリンやシクロヘキサンのように、300℃程 度の温度で脱水素化反応を起こす炭化水素成分を意味する。本実施形態では、説明の便宜 上、この「有機ハイドライド」はメチルシクロヘキサンC7H14であるものとし、その メチルシクロヘキサンC7H14のみを含む燃料を、つまり、実質的に100%のメチル シクロヘキサンで構成された燃料を「水素化燃料」として用いるものとする。

$[0\ 0\ 2\ 1]$

水素化燃料インジェクタ24は、外部から供給される駆動信号を受けて開弁することに より、その開弁の時間に応じた量の水素化燃料を脱水素反応器22の内部に供給すること ができる。脱水素反応器22は、排気管14から放射される排気熱を利用して、その中に 供給される水素化燃料を水素リッチガスと脱水素生成物とに分離し、それらをその下部か ら流出させる機能を有している。

[0022]

本実施形態では、上記の如く、水素化燃料が100%のメチルシクロヘキサンC7H1 4 で構成されている。メチルシクロヘキサンC 7 H 1 4 は、脱水素反応により、下記の通 り水素H2とトルエンC7H8に分離される。

 $C_7 H_{14} \rightarrow C_7 H_{8} + 3 H_{2}$ \cdots (1)

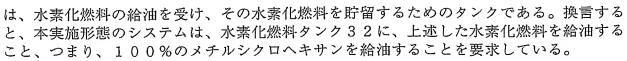
このため、本実施形態において、水素化燃料インジェクタ24から水素化燃料が噴射さ れると、脱水素反応器22の下部からは、水素リッチガスとトルエンCィHsとが流出す ることになる。

[0023]

排気管14には、脱水素反応器22の下流において、02センサ26およびNOxセン サ28が組み込まれている。O2センサ26は、排気ガス中の酸素の有無を基礎として、 排気空燃比に応じた出力を発するセンサである。また、NOxセンサ28は、排気ガス中 のNOx濃度に応じた出力を発するセンサである。これらのセンサ26,28の下流には 、排気ガスを浄化するための触媒30が配置されている。

[0024]

本実施形態のシステムは、水素化燃料タンク32を備えている。水素化燃料タンク32



[0025]

水素化燃料タンク32には、水素化燃料供給管34が連通している。水素化燃料供給管34は、その途中にポンプ36を備え、その端部において水素化燃料インジェクタ24に連通している。水素化燃料タンク32内の水素化燃料は、内燃機関の運転中に、ポンプ36により汲み上げられて、所定の圧力で水素化燃料インジェクタ24に供給される。

[0026]

水素化燃料インジェクタ 2 4 は、上述した通り、外部からの駆動信号を受けて、脱水素反応器 2 2 の上部から水素化燃料を噴射することができる。脱水素反応器 2 2 は、その水素化燃料を、上記の如く、水素リッチガスと脱水素生成物とに、具体的には、水素リッチガスとトルエン C_7 H_8 とに分離する。

[0027]

脱水素反応器22の底部には、管路38を介して分離装置40が連通している。分離装置40は、脱水素反応器22から供給される高温の水素リッチガスおよび脱水素生成物(トルエン)を冷却して、それらを分離する機能を有している。分離装置40の底部には、冷却されることにより液化した脱水素生成物を貯留しておくための液体貯留スペースが設けられている。また、その貯留スペースの上方には、気体のまま残存する水素リッチガスを貯留するための気体貯留スペースが確保されている。分離装置40には、液体貯留スペースに連通するように脱水素生成物管路42が連通していると共に、気体貯留スペースに連通するように水素管路44が連通している。

[0028]

脱水素生成物管路42は、分流器46に連通している。分流器46は、ガソリンタンク48と脱水素生成物タンク50に連通しており、外部から供給される駆動信号を受けて、脱水素生成物管路42をガソリンタンク48に導通させる第1状態と、脱水素生成物管路42を脱水素生成物タンク50に導通させる第2状態とを選択的に切り替えることができる。このため、本実施形態のシステムによれば、分流器46を第1状態とすることにより、脱水素生成物をガソリンタンク48に流入させることができ、一方、分流器46を第2状態とすることで、脱水素生成物を脱水素生成物タンク50に導くことができる。

[0029]

脱水素生成物タンク50には、液量センサ52と、排出弁54とが組み込まれている。 液量センサ52は、脱水素先生物タンク50に回収された脱水素生成物の液量に応じた出力を発するセンサである。また、排出弁54は、脱水素生成物タンク50に貯留されている脱水素生成物を、その外部に排出するための弁機構である。

[0030]

ガソリンタンク48は、通常のガソリン、つまり、シクロヘキサンやデカリンなどの有機ハイドライドの混入率が40%程度であるガソリンの給油を受けるためのタンクである。つまり、本実施形態のシステムは、水素化燃料タンク32に水素化燃料を給油し、かつ、ガソリンタンク48に通常ガソリンを給油して用いることを前提とするシステムである

[0031]

ガソリンタンク48には、分流器46が第1状態とされる状況下では、分離装置40において生成された脱水素生成物、つまり、トルエンが流入する。このため、ガソリンタンク48の内部には、給油により補給される通常ガソリンと、分流器46から導入される脱水素生成物との混合燃料が貯留されることになる。

[0032]

本実施形態において、ガソリンタンク48には、重量センサ56と液量センサ58が組み込まれている。重量センサ56は、ガソリンタンク48に貯留されている混合燃料の重量に応じた出力を発するセンサである。一方、液量センサは、その混合燃料の液量に応じ

た出力を発するセンサである。通常ガソリンと脱水素生成物とは比重が異なっているため、貯留されている混合燃料の重量と液量の双方が判ると、それらの値から、通常ガソリンの比率と脱水素生成物の比率とを算出することができる。このため、本実施形態のシステムにおいては、重量センサ56の出力と液量センサ58の出力とに基づいて、ガソリンタンク48に貯留されている混合燃料中の脱水素生成物比率を検知することができる。

[0033]

ガソリンタンク48には、ガソリン供給管60が連通している。ガソリン供給管60は、その途中にポンプ62を備え、その端部においてガソリン供給用インジェクタ20に連通している。ガソリンタンク48に蓄えられている混合燃料は、内燃機関の運転中に、ポンプ62により汲み上げられて、所定の圧力でガソリン供給用インジェクタ20に供給される。

[0034]

水素管路44は、水素バッファタンク64に連通している。また、水素管路44には、分離装置40内の水素リッチガスを水素バッファタンク64に圧送するためのポンプ66と、ポンプ66の吐出側圧力が過大となるのを防ぐためのリリーフ弁68が組み込まれている。ポンプ66およびリリーフ弁68によれば、水素バッファタンク64内に、その内圧が過剰とならない範囲で水素リッチガスを送り込むことができる。

[0035]

水素バッファタンク64には、圧力センサ70が組み付けられている。圧力センサ70は、水素バッファタンク64の内圧に応じた出力を発するセンサである。圧力センサ70の出力によれば、水素バッファタンク64内に貯留されている水素リッチガスの量を推定することができる。

[0036]

水素バッファタンク64には、水素供給管72が連通している。水素供給管72は、その途中にレギュレータ74を備え、その端部において水素供給用インジェクタ18に連通している。このような構成によれば、水素供給用インジェクタ18には、水素バッファタンク64に水素リッチガスが十分に貯留されていることを条件に、レギュレータ74により調整される圧力により水素リッチガスが供給される。

$[0\ 0\ 3\ 7\]$

本実施形態のシステムは、ECU80を備えている。ECU80には、上述したO2センサ26、NOxセンサ28、液量センサ52、重量センサ56、液量センサ58及び圧力センサ70等の各種センサが接続されている。また、ECU80には、上述した分流器46の他、ポンプ36,62,66やインジェクタ18,20,24などのアクチュエータ、更には警報ランプ82などが接続されている。ECU80は、それらのセンサ出力を基礎として所定の処理を行うことにより、上述した各種のアクチュエータを適当に駆動し、また、脱水素生成物の貯留量が貯留上限値を超えた場合に、その現象を報知するべき警報ランプ82を点灯させることができる。

[0038]

「実施の形態1の動作の概要」

ECU80は、内燃機関10が始動すると、その運転状態に基づいて、予め定められている規則に従って、内燃機関10に供給するべき水素リッチガスの目標値、およびガソリン(混合燃料)の目標値を算出し始める。そして、内燃機関10の運転中は、それらの目標値が実現されるように、水素供給用インジェクタ18およびガソリン供給用インジェクタ20を駆動する。その結果、水素バッファタンク64に貯留されている水素リッチガス、およびガソリンタンク48に貯留されている混合燃料が、それぞれ適当に吸気管12および吸気ポートに噴射される。

[0039]

内燃機関10に対して水素とガソリンを同時に供給することとすると、水素のみが燃料とされる場合に比して大幅に大きな出力を得ることができる。また、ガソリンのみが燃料とされる場合に比べると、安定した燃焼を確保しうる空気過剰率の限界が大幅に上昇して

、燃費特性及びエミッション特性を著しく改善することができる。このため、本実施形態 のシステムによれば、燃費特性、出力特性、およびエミッション特性の良好な内燃機関1 0 を実現することができる。

[0040]

本実施形態のシステムが備える脱水素反応器22は、その内部温度が300℃程度にな ると、水素化燃料を水素リッチガスと脱水素生成物とに分離し得る状態となる。ECU8 0は、内燃機関10の始動後、内燃機関10の温度に基づいて、脱水素反応器22がその 分離処理を実行し得る状態になったか否かを判断する。そして、その処理が実行可能であ ると判断すると、水素化燃料インジェクタ24に適量の水素化燃料を噴射させ始める。

$[0\ 0\ 4\ 1]$

このようにして水素化燃料の噴射が開始されると、脱水素反応器22の底部から、水素 リッチガスと脱水素生成物(トルエン)とが混じり合った高温のガスが流出し始める。こ の高温のガスが分離装置40で冷却されることにより、脱水素生成物管路42には脱水素 生成物が、また、水素管路44には水素リッチガスが、それぞれ流通し始める。

[0042]

水素管路44を流通する水素リッチガスは、ポンプ66に圧送されることにより水素バ ッファタンク64に流入する。ECU80は、原則として、水素バッファタンク64内の 圧力が目標範囲に維持されるように、水素リッチガスの生成量、つまり、水素化燃料イン ジェクタ24からの水素化燃料の噴射量を制御する。このため、本実施形態のシステムで は、常に適量の水素リッチガスを水素バッファタンク64内に蓄えつつ、水素リッチガス と混合燃料とを併用して内燃機関10を安定的に作動させることができる。

[0043]

脱水素生成物管路42を流通する脱水素生成物、つまりトルエンは、分流器46の状態 に応じて、ガソリンタンク48および脱水素生成物タンク50の何れかに導くことができ る。トルエン等の脱水素生成物は、オクタン価が高すぎるため、単独では内燃機関10の 燃料として用いることはできない。一方で、本実施形態のシステムは、水素化燃料を分解 して水素を生成することとしているため、その副産物たる脱水素生成物の生成は避けるこ とはできない。

[0044]

このような脱水素生成物を処理する手法としては、単純にその生成物を回収タンクに回 収して、ある程度の量が貯まった時点で回収タンクから外部へ排出する手法が考えられる 。しかしながら、このような手法を採るとすれば、脱水素生成物の排出処理を高い頻度で 行うか、若しくは回収タンクを大きくしてその頻度を抑えることが必要となる。

[0045]

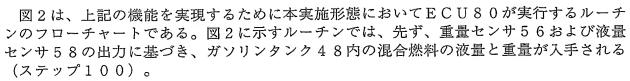
ところで、トルエン等の脱水素生成物は、それ単独では内燃機関10の燃焼とはなり得 ないが、オクタン価向上剤として通常ガソリンに混ぜることは可能である。つまり、脱水 素生成物は、その組成が安定しているため、適当な割合で通常ガソリンに混入させれば、 ガソリンの燃焼性を損なうことなく、そのオクタン価を高めることができる。そして、こ のような混合燃料によれば、通常ガソリンが単独で用いられる場合に比してノッキングを 生じ難くすることができるため、結果的に内燃機関10の出力を向上させることができる

[0046]

更に、本実施形態のシステムでは、既述した通り、重量センサ56の出力、および液量 センサ58の出力に基づいて、ガソリンタンク48に貯留されている混合燃料中の脱水素 生成物の比率を検知することが可能である。そこで、本実施形態のシステムは、その比率 が既定の上限値に達するまでは、分流器46を第1状態として脱水素生成物をガソリンタ ンク48に導くこととし、その比率が上限値を超える場合にのみ、分流器46を第2状態 として脱水素生成物を脱水素生成物タンク50に回収することとした。

[0047]

[実施の形態2における具体的処理]



[0048]

次に、それらの入手結果に基づいて、混合燃料中の脱水素生成物の割合、具体的にはトルエンの割合が算出される(ステップ102)。次いで、算出された割合が、既定値以上であるか否かが判別される(ステップ104)。ここで用いられる既定値は、内燃機関10において混合燃料が良好な燃焼を示すものとして予め設定されたトルエン比率の上限値である。

[0049]

上記ステップ104において、トルエンの含有割合が既定値以上であると判別された場合は、これ以上ガソリンタンク48に脱水素生成物(トルエン)が流入すると、混合燃料が燃料としての適正を失うと判断できる。この場合は、脱水素生成物のガソリンタンク48への流入を禁止するべく、分流器46を第2状態とする処理が実行される(ステップ106)。

[0050]

一方、上記ステップ104において、トルエンの含有割合が既定値以上でないと判別された場合は、ガソリンタンク48に脱水素生成物(トルエン)を更に流入することが可能であると判断できる。この場合は、その流入を許容するべく、分流器46を第1状態とする処理が実行される(ステップ108)。

[0051]

以上の処理によれば、内燃機関10の運転中に、水素リッチガスの消費量が補われるように水素化燃料を水素リッチガスと脱水素生成物とに分離しつつ、混合燃料が燃料としての適正を失わない限りにおいて、生成された脱水素生成物を混合燃料の一部として消費させることができる。その結果、本実施形態のシステムによれば、通常ガソリンをそのままガソリン供給用インジェクタ20から噴射する場合に比して内燃機関10の出力特性を改善することができ、更に、脱水素生成物の回収量を減らして、システムの維持管理に関する負担を軽減することができる。

[0052]

また、本実施形態のシステムによれば、上述した通り、脱水素生成物タンク50に回収された脱水素生成物の量が貯留上限値に達した場合には、警報ランプ82を点灯させて、システムのユーザーに対して、脱水素生成物の排出処理を促すことができる。このため、本実施形態のシステムによれば、使い勝手のよい2元燃料式の内燃機関10を実現することができる。

[0053]

ところで、上述した実施の形態1においては、有機ハイドライドを100%含有する燃料を水素化燃料として用いることとしているが、本発明はこれに限定されるものではない。すなわち、水素を効率的に発生させるためには、水素化燃料中の有機ハイドライド比率は高いほど好ましいが、その比率は必ずしも100%に限定されるものではなく、通常ガソリン中の有機ハイドライド含有率より高い値であればよい。

[0054]

また、上述した実施の形態1においては、水素化燃料を分解して生成した水素リッチガスを、内燃機関10において燃料として消費することとしているが、その消費の手法はこれに限定されるものではない。すなわち、脱水素生成物と共に生成される水素リッチガスは、内燃機関10の排気ガス中に添加してエミッションを向上させるために消費してもよい。更には、内燃機関10とは異なる他の機器(補機として用いられる水素エンジンや燃料電池システムなど)において消費させることとしてもよい。

[0055]

また、上述した実施の形態1においては、脱水素生成物を、ガソリンタンク48におい

て通常燃料と混合させることとしているが、その混合の場所はガソリンタンク48に限定 されるものではない。すなわち、脱水素生成物は、ガソリン供給用インジェクタ20にガ ソリンを供給するための経路中、何れの箇所において通常ガソリンと混合することとして もよい。

[0056]

また、上述した実施の形態1においては、脱水素生成物の貯留量が貯留上限値に達した ことを報知するための警報を、警報ランプ82を用いて行うこととしているが、その警報 の手法はこれに限定されるものではない。例えば、警報ブザーや、音声案内などによりそ の警報を行うこととしてもよい。

[0057]

尚、上述した実施の形態1においては、脱水素反応器22及び分離装置40が、前記第 1の発明における「燃料分離手段」に、内燃機関10が前記第1の発明における「水素リ ッチガス消費手段」に、ガソリン供給管60、ポンプ62およびガソリン供給用インジェ クタ20が前記第1の発明における「燃料供給手段」に、それぞれ相当している。また、 ECU80が、上記ステップ108の処理により分離器46を第1状態とすることにより 、前記第1の発明における「脱水素生成物混合手段」が実現されている。

[0058]

また、上述した実施の形態1においては、分離器46が前記第2の発明における「脱水 素生成物導入手段」に相当していると共に、ECU80が、上記ステップ100及び10 2の処理を実行することにより前記第2の発明における「混入割合検出手段」が、上記ス テップ106の処理により分離器46を第2状態とすることにより前記第2の発明におけ る「脱水素生成物混入禁止手段」が、それぞれ実現されている。

[0059]

また、上述した実施の形態1においては、ECU80が、上記ステップ106の処理に より分離器46を第2状態とすることにより前記第3の発明における「分流器制御手段」 が、また、脱水素生成物タンク50内の脱水素生成物の貯留量が貯留上限値に達した際に 警報ランプ82を点灯させることにより前記第3の発明における「警報手段」が、それぞ れ実現されている。

【図面の簡単な説明】

[0060]

- 【図1】本発明の実施の形態1のシステム構成を説明するための図である。
- 【図2】本発明の実施の形態1において実行されるルーチンのフローチャートである

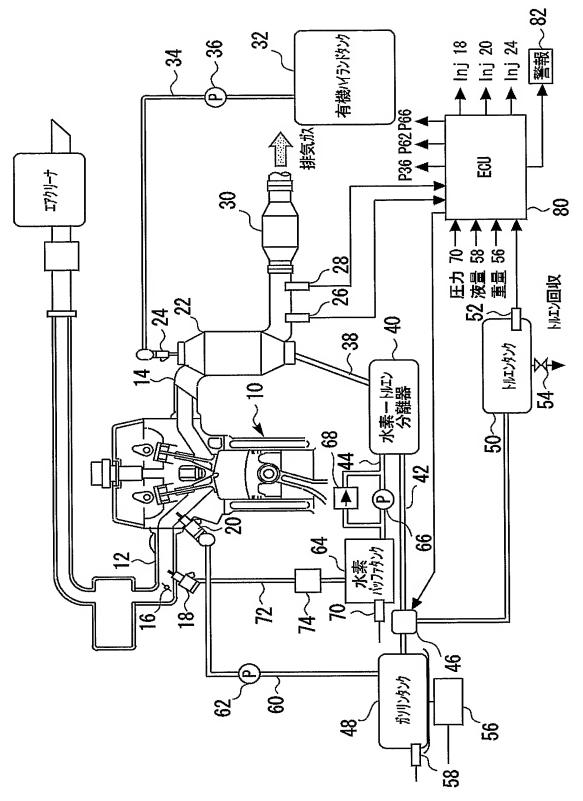
【符号の説明】

[0061]

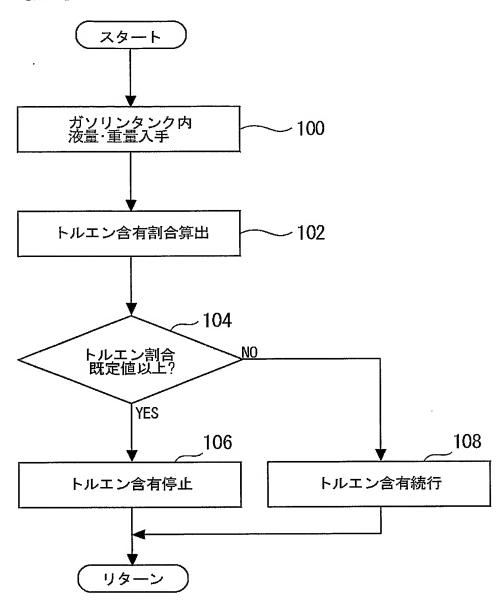
- 内燃機関 1 0
- 水素供給用インジェクタ 1 8
- 20 ガソリン供給用インジェクタ
- 2 2 脱水素反応器
- 水素化燃料インジェクタ 2 4
- 32 水素化燃料タンク
- 4 0 分離装置
- 分流器 4 6
- 48 ガソリンタンク
- 50 脱水素生成物タンク
- 52,58 液量センサ
- 56 重量センサ
- 60 ガソリン供給管
- ポンプ 6 2
- ECU (Electronic Control Unit) 8.0

8 2 警報ランプ

【書類名】図面 【図1】







【書類名】要約書

【要約】

【課題】 この発明は水素化燃料と通常ガソリンの双方を利用して作動する水素生成機能を有する内燃機関システムに関し、煩雑な維持管理作業を不要とすることを目的とする。 【解決手段】 有機ハイドライドを含む水素化燃料の給油を受ける水素化燃料タンク32と、通常ガソリンの給油を受けるガソリンタンク48とを設ける。水素化燃料を、水素リッチガスと脱水素生成物とに分離するために、脱水素反応器22と分離装置40を設ける。水素管路44から流出してくる水素リッチガスは、水素供給用インジェクタ18により吸気管12に供給する。脱水素生成物管路42には分流器46を設ける。脱水素生成物は、ガソリンタンク48内の混入割合が上限値に達するまではガソリンタンク48に流入させ、その割合が上限値に達した状況下でのみ脱水素生成物タンク50に回収する。

【選択図】 図1

認定・付加情報

特許出願の番号 特願2004-116603

受付番号 50400617146

書類名 特許願

担当官 小暮 千代子 6390

作成日 平成16年 4月16日

<認定情報・付加情報>

【特許出願人】

【識別番号】 000003207

【住所又は居所】 愛知県豊田市トヨタ町1番地

【氏名又は名称】 トヨタ自動車株式会社

【代理人】 申請人

【識別番号】 100106150

【住所又は居所】 東京都新宿区荒木町20番地 インテック88ビ

ル5階 特許業務法人 高田・高橋国際特許事務

所

【氏名又は名称】 高橋 英樹

【代理人】

【識別番号】 100082175

【住所又は居所】 東京都新宿区荒木町20番地 インテック88ビ

ル5階 特許業務法人 高田・高橋国際特許事務

所

【氏名又は名称】 高田 守

【選任した代理人】

【識別番号】 100120499

【住所又は居所】 東京都新宿区荒木町20番地 インテック88ビ

ル5階 特許業務法人 高田・高橋国際特許事務

所

【氏名又は名称】 平山 淳

特願2004-116603

出願人履歴情報

識別番号

[000003207]

1. 変更年月日 [変更理由]

1990年 8月27日 新規登録

住所氏名

愛知県豊田市トヨタ町1番地

トヨタ自動車株式会社